

Inspectie- en onderhoudsgids



Jaarlijkse inspectie en onderhoud

Met behulp van de adviezen weergegeven in deze inspectie- en onderhoudsgids kunt u de best mogelijke prestaties krijgen met de Kingspan Dak- en Gevelsystemen.

Alle delen van een gebouw waarbij voorgelakt staal is toegepast, dienen geïnspecteerd te worden en zonodig te worden gereinigd. Om een lange levensduur te kunnen garanderen, dienen geconstateerde tekortkomingen onmiddellijk te worden gerepareerd.

Door zorgvuldig dit document door te nemen en te handelen conform de aangegeven adviezen, zal dit resulteren in een uitstekende prestatie van de Kingspan panelen met het minst mogelijke onderhoud.

Kingspan adviseert u om gespecialiseerde bedrijven in te schakelen indien u noodzakelijke reparaties aan de coating moet uitvoeren. De lijst met gespecialiseerde bedrijven wordt regelmatig door Kingspan herzien (zie pagina 7 onder leveranciers in deze gids).

Voor de meest recente informatie kunt u contact opnemen met onze verkoopkantoren.

Voor gebouwen in Nederland of België bekleed met voorgelakt staal moet de detaillering van het gebouw worden geregistreerd en een verslag van inspectie en onderhoud worden bijhouden.

Dit is een belangrijk deel van de documentatie van elk willekeurig gebouw, maar in het bijzonder voor gebouwen die onder de garanties van Kingspan en zijn verwante toeleveranciers van gecoat staal worden geregistreerd.

Coil leveranciers van Kingspan zijn:

Corus Plc (U.K.)
Ruukki (Finland)
Arcelor (Belgium)
Dobel (Sweden)



Jaarlijkse inspectie

Deze inspectie is gebaseerd op ervaring en praktijk. De inspectie dient jaarlijks te worden uitgevoerd gedurende de gehele levensduur van het gebouw. Kingspan adviseert te letten op eventuele veranderingen in de uitstraling van de coating. Vooral aan het einde van de onderhoudsvrije periode van maximaal 30 jaar, dient groot onderhoud gepleegd te worden en moet de gebouwweigenaar overwegen of de bekleding opnieuw geschilderd moet worden.

Wat te controleren

De met een sterretje(*) aangegeven onderwerpen moeten niet alleen bij iedere jaarlijkse inspectie worden gecontroleerd maar ook direct bij montage van het gebouw.

Controle:	Aktie:
Verstopte goten Verstopping kan lekkage veroorzaken in het gebouw.	Verwijder de vervuiling en maak de goot schoon.
Ophoping en aankoeken van vuil Ophoping van vuil kan corrosie veroorzaken.	Verwijder het vuil en reinig de oppervlakte.
Vuilophoping in gebieden waar de bekleding niet wordt schoongewassen door regenwater. Bijvoorbeeld onder goten & overstekken. Dit tast de uitstraling van het pand aan en zal, indien er géén onderhoud wordt gepleegd leiden tot schade aan de coating.	Maak de oppervlakte schoon zoals aangegeven op pagina 4 Onderhoud, Schoonmaken.
Algen- en schimmelgroei Dit komt zelden voor, maar kan bij extreme omstandigheden de coating aantasten.	Maak het oppervlak schoon en behandel deze zoals aangegeven op pagina 4 Onderhoud, Algen- en schimmelaanslag.
Plaatselijke beschadiging* Diepe kras door de beschermende coating welke corrosie kan veroorzaken aan de staalplaat.	Oplossing afhankelijk van aard en grote van de beschadiging. Aktie zou kunnen inhouden: 1. Werk de plek bij met een lakstift. Zie pagina 5 Onderhoud, Touch-up. 2. Schilder de beschadigde oppervlakte over: Zie pagina 6 Overschilderen. 3. Vervang de beschadigde panelen. Neem hiervoor contact op met de verwerker.
Boor-en zaagslijpsel, popnagelpennen en overig vuil door bevestigingsmiddelen* Dit kan corrosie veroorzaken en vlekken.	Verwijder de aanslag.
Conditie van de schroeven* Slechte of niet goed bevestigde bevestigingsmiddelen kunnen lekkage veroorzaken en roestplekken op de buitenplaat of beide.	Vervang de bevestigingsmiddelen en eventueel ontbrekende kleurkapjes.
Corrosie aan de snijkanten Corrosie aan de snijkanten bij de dwars- en de zijoverlappen kan leiden tot grote schade aan uw panelen.	Behandel de plaat zoals omschreven is op pagina 6 Onderhoud, Behandeling van corrosie aan de snijkanten.
Conditie van de coating Loslaten van de coating, vlekkerige verkleuring, blaasvorming, crackeleren of plaatselijke krassen geven aan dat de coating onderhoud/ reparatie nodig heeft.	Volg de verfinstructies van de verfleverancier.

Onderhoud

Schoonmaken

Om de maximale levensduur van de Kingspan panelen te verkrijgen, is het van belang om de panelen minimaal 1 maal per jaar te reinigen.

Bekleedde gebieden die zich onder overhangende details bevinden, zoals onder goten en overstekken, zijn bijzonder vatbaar voor ophoping van vuil. Dit geldt tevens voor plaatsen waar water- of windstromingen tot rust komen zoals hoeken, lekdorpels, HWA's, opstanden en goten. Dergelijke plaatsen zijn vatbaar voor accumulatie van water en verontreinigende stoffen, wat kan leiden tot corrosievorming indien deze niet gereinigd worden.

Schoonmaken kan worden gedaan met een tuinslang en een zachte borstel, gebruikmakend van kraanwater.

Op plaatsen waar ernstige vervuiling is opgetreden, kan gebruik gemaakt worden van een oplossing van kraanwater en een goede kwaliteit PH neutraal huishoud schoonmaakmiddel. Nadien moet de gevel grondig worden nagespoeld met schoon water.

Waarschuwing

Tijdens het schoonmaken dient u met de volgende punten rekening te houden:

1. Sterkere concentraties schoonmaakmiddelen dan aangegeven door de leverancier kunnen de gecoatte oppervlakte van de panelen beschadigen.
2. Spoel het gereinigde oppervlakte grondig na om de gebruikte reinigingsmiddelen te verwijderen.
3. Organische oplosmiddelen en/of schurende reinigingsmiddelen mogen niet worden gebruikt bij het reinigen van de voorgelakte buitenplaat.
4. Waterdicht makende componenten, teer en gelijkaardige substanties kunnen met een in terpentijn gedrenkte doek worden verwijderd, maar deze dient onmiddellijk met een PH neutrale zeep en water te worden gereinigd. Langdurig contact tussen terpentijn en de coating kan tot aantasting van de coating leiden.
5. Hard boenen, schuren of schrobben kan tot krassen of doffe plekken op de coating leiden. Gebruik hiervoor een zachte borstel.
6. Grote hoeveelheden vogelpoep kunnen de coating aantasten en dienen met grote regelmaat te worden gereinigd. De zuurgraad in de vogelpoep, gecombineerd met regenwater of zonlicht, tast de coating aan.

Algen- en schimmelaanslag

Bepaalde omgevingen zijn bijzonder gevoelig voor algen- en schimmelgroei. Dit betreft voornamelijk donkere plaatsen, beboste gebieden, laagliggend moerasland of plaatsen in de buurt van sloten of vennen. In deze gebieden vindt algen- en schimmelaanslag plaats zelfs op inerte materialen zoals glas.

Algen- en schimmelaanslag kan met een basisoplossing van de nevenstaande ingrediënten worden gereinigd.

Voordat u gebruik maakt van nevenstaande ingrediënten, verwijzen wij u naar de voorschriften van de fabrikanten.

Onderhoud

Kwaliteits huishoudschoonmaakmiddel - PH neutraal -	0.5
Trinatrium fosfaat	3.0
5% Natriumhypochlorietoplossing*	25.0
Schoon water	71.5
	<hr/>
	100.0

*Natriumhypochlorietoplossing is in Nederland en België bekend als Chloorbleekmiddel.

Voordat u gebruik maakt van bovenstaande mix maakt u eerst het oppervlak schoon, zoals aangegeven onder schoonmaken. Vervolgens brengt u de mix aan met een zachte borstel of spuit (lage druk). Alle oppervlakten moeten binnen 24 uur met schoon water worden schoongespoeld.

De meeste Kingspan coatings zijn speciaal ontwikkeld om de algen- of schimmelgroei tegen te gaan en zelfs te remmen. Daarom zullen zich op de meeste plaatsen in België en Nederland dergelijke vervuilingen niet voordoen.

Touch-up

De mogelijkheid bestaat dat u tijdens een inspectie een beschadiging aantreft in de coating. Als de buitenplaat van het Kingspan paneel licht is beschadigd, is het beter de coating niet te behandelen. Indien de kras dieper is, bijvoorbeeld tot op de zinklaag, dan kan de schade gemakkelijk worden hersteld door gebruik te maken van een lakstift. Voor het beste resultaat is het belangrijk om ervoor te zorgen dat de aangebrachte reparatieverf niet breder wordt aangebracht dan de kras. De verf in de lakstift droogt door de buitenlucht maar zal in de loop der jaren anders verkleuren dan de originele coatinglaag. Om deze reden wordt aangeraden het te corrigeren gebied zo klein mogelijk te houden.

Onderhoud

Behandeling van corrosie aan de snijkanten

Corrosie bij de snijkanten van de geprofileerde stalen bekleding moet worden hersteld zoals hieronder omschreven.

Snij of schuur en verwijder alle losse organische coating terug tot een vast punt.

Verwijder alle witte en rode roest door het te zandstralen conform BS 4232 second quality (Swedish Standard ST2) of door te schuren tot aan het helder ogende vaste staal, ervoor zorgend dat de oppervlakte niet wordt gepolijst. Maak deze oppervlakte grondig droog en schoon alvorens de gespecificeerde coatingmaterialen toe te passen. De geadviseerde verfsystemen worden door de verffabrikant aangeraden.

Coat het voorbereide gebied met de daarvoor geschikte anticorrosie primer, die wordt aanbevolen door de verfleverancier.

Als de primer laag droog is, brengt u de volgende laag zodanig aan, zodat er een nette rand ontstaat op de voorbereide gebieden en er een band ontstaat die de originele oppervlakte overlapt.

Breng de toplaag aan op de droge met primer behandelde oppervlakte.

Materialen zijn verkrijgbaar bij de leveranciers die vermeld staan in het hoofdstuk Leveranciers, Behandeling van corrosie aan de snijkanten (pag. 7).

Tevens adviseert Kingspan voor bovenstaande reparaties professionele hulp in te schakelen.

Overschilderen buitenplaten

Overschilderen en oppervlakte behandeling dienen te worden uitgevoerd door daarin gespecialiseerde bedrijven, die gebruik maken van door de coatingleveranciers goedgekeurde materialen en technieken.

De verven zijn beschikbaar bij de leverancier in het hoofdstuk Leveranciers, Overschilderen (pag. 7).

Binnenplaat

De standaard Kingspan binnenplaat is ontwikkeld om gemakkelijk te worden overspoten. Als overschilderen nodig wordt geacht, dienen de panelen te worden gereinigd zoals aangegeven onder 'schoonmaken' en te worden geschilderd met een roller, kwast of spray, gebruik makend van een standaard grondlaag en afwerklaag. Op cellulose gebaseerde coatings worden afgeraden.

Indien gebruik is gemaakt van een **FARM** coating dient overschilderen of oppervlakte behandeling te worden uitgevoerd door daarin gespecialiseerde bedrijven.

Zorg

Voorgelakte metalen staalplaten toegepast op daken en gevels worden blootgesteld aan een grote verscheidenheid van luchtvervuiling. Deze vervuiling, gecombineerd met water en een groeiende hoeveelheid UV straling, heeft invloed op de coating. Deze effecten worden groter op plaatsen waar onzuiverheden niet door regenwater kunnen worden gereinigd. Sommige onzuiverheden tasten de coating aan of laten ze zelfs barsten. Krassen en deuken welke de zinklaag aantasten zijn vanuit het standpunt van duurzaamheid van gecoat staal het meest schadelijk. Onzuiverheden die in contact komen met de zinklaag zullen de zinklaag snel verbruiken. Vervolgens zullen de onzuiverheden water absorberen, waardoor het oppervlak langer vochtig blijft, hetgeen resulteert in corrosie.

Het effect van onzuivere lucht is het grootst in vervuilde industriële gebieden en in kustgebieden. Deze onzuiverheden tasten de coating aan en reduceren de levensduur van de coating. Het regelmatig reinigen van wanden en daken is van groot belang voor het onderhoud van de coatings.

Onderhoud

Verwijderen van vuil.

Regenwater is normaliter voldoende om de coating schoon te houden. Bladeren en ander vuil worden niet altijd weggespoeld door regenwater en dienen jaarlijks te worden verwijderd, of indien nodig vaker. Goten en hemelwaterafvoeren dienen minimaal eens per jaar schoongemaakt te worden.

Leveranciers

Hieronder een lijst met leveranciers die een service of product leveren voor wand- en dak bekleding. Het is van belang dat u eerst de Kingspan Inspectie -en onderhoudsgids leest, alvorens u gebruik maakt van dit overzicht.

De informatie, zoals hieronder weergegeven, wordt door Kingspan regelmatig aangevuld en geactualiseerd en is daardoor onderhevig aan verandering. U kunt contact opnemen met onze verkoopkantoren voor de meest recente informatie.

Services/Producten:

- Dak- en Gevelreiniging
- Verf en touch-up verf
- Corrosie behandelingen aan snijkanten
- Overschilderen

Top Finish International
Avonturijn 232
3316 LB Dordrecht
Tel.: +31 (0)78 613 01 34
Fax: +31 (0)78 614 16 82
Email: info@topfinish.net

R.B.M.
Vijverweg 35
1951 MS Velsen Noord
Tel.: +31 (0)25 127 30 32
Fax: +31 (0)25 127 09 10
Email: info@rbmeurope.com



Kingspan B.V.
Lingewei 8
Postbus 6565
4000 HN Tiel
Tel. +31 (0) 344 675 250
Fax +31 (0) 344 675 251
Email: info@kingspan.nl
www.kingspanpanels.nl

Kingspan nv/sa
Bouwvelven 17
Industriepark Klein Gent
2280 Grobbendonk
Tel. +32 (0) 14 232 535
Fax +32 (0) 14 232 539
Email: com@kingspan.be
www.kingspan.be



Details for Australia, Belgium, China, Czech Republic, Germany, Hungary, Netherlands, Poland, Singapore can be found by visiting our website www.kingspanpanels.com or our group website www.kingspan.com