

# BOUW Inspirator

Case:  
Adco  
Ware-  
housing

'Er is een gebouw  
tot stand gekomen  
dat we voor ogen  
hadden. Kingspan  
heeft daar zeker een  
belangrijke bijdrage  
aan geleverd.'

(Ad Kruimer, managing director  
Adco Int. B.V. houdstermij. Rotterdam).

Overall Winner  
The  
**sustainability**  
awards  
**07**

**FIREsafe**

  
**Kingspan**®

## Adco Warehousing snel uit de brand door Kingspan

Op 8 september 2005 werd Adco Warehousing BV opgeschrikt door een brand die de loods in Middelharnis volledig verwoestte.

Tot ieders opluchting waren er geen persoonlijke ongelukken, maar de materiële schade was enorm. Het lukte managing director Ad Kruimer om binnen een jaar een compleet nieuwe loods uit de grond te stampen. Met hulp van een bouwkundige en de inbreng van architectenbureau Z-Woningen werd de nieuwe loods vakkundig en tijdig gerealiseerd en geheel bekleed met Kingspan sandwichpanelen.

### Grote opslagcapaciteit

Het van oorsprong Rotterdamse bedrijf Adco Shipping & Forwarding BV is een toonaangevende onderneming die zich bezig houdt met expeditie, logistiek, opslag en transportbemiddeling. Het zwaartepunt ligt bij de overzeese bestemmingen. Het bedrijf, met vestigingen in Rotterdam en Middelhamis, heeft 35 medewerkers. Managing director en meerderheidsaandeelhouder Ad Kruimer begon het bedrijf bijna 25 jaar geleden met een compagnon. 'Wij nemen onze klanten het logistieke probleem uit handen. Dat doen we goed omdat we weten waar we moeten wezen. We verschepen dit jaar zo'n 50.000 containers. Het betreft imposante hoeveelheden papier, ofwel recovered paper, en veel triplex en multiplex, maar bijvoorbeeld ook veel conserven en food voor de grote supermarktketens. We handelen vaak rechtstreeks voor fabrieken die produceren. We verschepen 20, 40 en 80 m<sup>3</sup> containers, verzorgen daarnaast het lossen, het opslaan, eventuele tussenopslag en uiteraard de distributie. We doen dus ontzettend veel, maar eigenlijk zijn alleen de opslagloodsen en kantoren van onszelf.'

Des te dramatischer was de enorme brand op 8 september 2005. Ad Kruimer weet het nog goed: 'De totale loods in Middelhamis ging in de hens waardoor 14.000 m<sup>2</sup> bedrijfsruimte tot de grond toe afbrandde en ook nog eens 12.000 ton aan goederen van onze klanten verloren ging. Gelukkig was het grotendeels verzekerd waarvan het meeste inmiddels is afgewikkeld. De ellende was niet te overzien. Maar het zit niet in onze aard om bij de pakken neer te zitten. De zelfde dag nog zijn we gestart met de plannen voor de herbouw. Het bedrijf moest blijven draaien en daar heb je opslagcapaciteit voor nodig.'

### Mitsen en maren

Dat was ook het moment dat Ad Kruimer contact opnam met Jan Robijn, directeur van architectenbureau Z-Woningen in Ouddorp. Robijn moest een opzetje maken voor de nieuwe constructie en uitvoering, maar het werd een complex verhaal. Door de grote brand had men te maken met een hoop mitsen en maren. Kruimer: 'We werden geconfronteerd met vele vragen over de kwaliteit van de overgebleven fundering en over eventuele bodemvervuiling. De oude loods was 15 tot 20 jaar oud, met veel aanbouw. In de nieuwe loods konden we dus rekening houden met zaken waar we eerder problemen mee hadden ervaren. Uiteindelijk heb ik de opdracht gegeven voor de bouw van twee grote en twee kleinere loodsen. Aangezien ik zelf geen verstand heb van bouwen heb ik de hulp ingeroepen van een bevriende bouwkundige. Dat was een gouden greep.'

Architect Jan Robijn zag de uitdaging wel zitten: 'Wij zijn vooral gespecialiseerd in vrijstaande woningbouw, maar het ontwerpen van deze nieuwe loods vond ik ook een enorme uitdaging. Ik had er vooral lol in om, naast de functionaliteit,



te kijken naar vormgeving en de esthetische aspecten. Zo ontwerp ik al jaren huizen en bedrijfspanden. Technisch gezien heb ik alles uitbesteed aan constructeur Factor. Zij doen voor ons al jaren het constructiewerk voor de woning- en utiliteitsbouw. Op basis van mijn ontwerp hebben zij het bestek getekend voor de herbouw van de bestaande bouw en de nieuwbouw van het kantoor. We hebben daarbij wel behoorlijk geworsteld met de welstandscommissie van de gemeente.'

## Adco Warehousing BV, Middelharnis

### Opdrachtgever:

Adco Int. B.V. houdstermij., Rotterdam  
Ad Kruimer, managing director

### Architect:

Z-Woningen, Ouddorp  
Jan Robijn, architect

### Hoofdaannemer:

Hanse Staalbouw  
Wim de Jonge, technisch directeur

### Projectpartner Gevelbekleding:

Kingspan BV, Dodewaard

### Toegepaste materialen:

15.000 m<sup>2</sup> Dakpanelen KS1000 RW  
3.000 m<sup>2</sup> Wandpanelen KS1000 AWP  
3.000 m<sup>2</sup> Wandpanelen KS1000 FR  
8.319 m<sup>1</sup> Multibeam Dakgordingen  
inclusief alle accessoires.  
1.726 m<sup>1</sup> Multibeam Wandregels  
inclusief alle accessoires.

---

'Eind april 2006 maakten we de definitieve keuze voor Kingspan. Dat ging in goed overleg met de kundige adviseurs van Kingspan. Het is goed zaken doen met deze mannen, ze hebben verstand van kwaliteit tegen een acceptabele prijs'.

Jan Robijn, architect. Z-Woningen, Ouddorp

---

# Adco Warehousing



**FIREsafe**

---

'Aan de eis van 90 minuten brandwerendheid kon Kingspan uitstekend voldoen'.

Jan Robijn, architect. Z-Woningen, Ouddorp

---



## Vertraging

Er moest snel gehandeld worden. Maar de medewerking van de afdeling welstand droeg niet geheel bij aan die snelheid. Er werd veel gediscussieerd over wel of geen plat dak en over de kleurstelling en de vormgeving van het gebouw. Robijn: 'Dat was eigenlijk allemaal al een gepasseerd station, zeker omdat we op verzoek van diezelfde commissie zoveel mogelijk uitgingen van de uitstraling van het eerder afgebrande pand. Later kregen we weer opmerkingen over de gevel van het kantoor. Het frustrerende was dat de opmerkingen niet allemaal tegelijk kwamen, maar steeds achter elkaar. Daardoor moesten we vaak terug naar de constructeur om de bestektekeningen te laten aanpassen. Aan de andere kant zat de aannemer te hijgen in onze nek, want die had te maken met strakke deadlines.' Directeur Ad Kruimer herinnert zich die strakke planning nog goed: 'In september was de brand. In de maanden daarna hebben we het ontwerp en het bestek gemaakt. De dag voor kerstmis hoorden we echter dat het grondwater vervuild was, dus toen kregen we opnieuw vertraging vanwege de grondsaneerders. Eind januari 2006 hebben we het project aanbesteed bij hoofdaannemer Hanse Staalbouw. Door alle gedoe met welstand kregen we pas eind maart 2006 de bouwvergunning. Al met al hebben we in ruim vijf maanden tijd gebouwd, 150 dagen met 30 % meerwerk. De planning was om op 2 oktober 2006 weer te starten. Dat is nagenoeg gelukt.'

## Materiaalkeuze

Hoewel de doelstelling spoedige herbouw was, is er zeker ook aandacht besteed aan de esthetische aspecten. Op zich moest de vormgeving van de loodsen niet te veel afwijken van het oorspronkelijke pand. De echte materiaalkeuze is pas ontstaan na het geven van de opdracht aan de hoofdaannemer in samenspraak met architect Jan Robijn. Toen kwam ook Kingspan in beeld. 'We bouwden een staalconstructie met een bekleding van sandwichpanelen. Er was een aantal eisen op het gebied van kleurgebruik en brandwerendheid. Aan de eis van 90 minuten brandwerendheid kon Kingspan uitstekend voldoen. De loods is ook volledig gesprinklerd en hoogwaardig geïsoleerd. De kleur was eigenlijk geen hoofdthema. Het moest van de welstand lijken op de vroegere loods. De keuze is gevallen op de kleur Ocean Blue, ietsje donkerder dan voorheen. De profiëring van Kingspan is ook prachtig. Eind april 2006 maakten we de definitieve keuze voor Kingspan. Dat ging in goed overleg met de kundige adviseurs van Kingspan. Het is goed zaken doen met deze mannen, ze hebben verstand van kwaliteit tegen een acceptabele prijs, ook in relatie tot de enorme hoeveelheden die we nodig hadden. In totaal hebben we 15.000 m<sup>2</sup> dakpanelen gebruikt en 6.000 m<sup>2</sup> gevelpanelen, deels binnenwanden en deels buitengevels, waarvan een gedeelte dus brandwerend is. Daarnaast was de betrouwbaarheid van leveren kritisch. En het ziet er allemaal keurig netjes uit. Dat geldt overigens ook voor het kantoor. We hebben het kantoor een "zelfstandig" karakter gegeven door hem iets uit de loods te trekken. De buitengevels van het kantoor zijn eveneens bekleed met Kingspan panelen.'



# FOODsafe

## HACCP-gecertificeerd

Omdat Adco Shipping ook veel levensmiddelen en food in opslag houdt, worden er hoge eisen gesteld op het gebied van hygiëne. In de Warenwetregeling Hygiëne van Levensmiddelen is vastgelegd dat mensen die zich bezighouden met het bereiden of behandelen van eet- en drinkwaren na moeten gaan welke risico's deze handelingen kunnen hebben voor de gezondheid. Dit heet de HACCP en dat staat voor "Hazard Analysis Critical Control Points". Vrij vertaald: een analyse van kritische punten waarop extra goed gelet moet worden. Bij HACCP wordt het hele (productie)proces nagelopen op mogelijke gevaren voor de voedselveiligheid. Die gevaren worden in HACCP benoemd en de daaraan verbonden risico's worden beheerst. Het gaat daarbij om microbiologische gevaren (bijvoorbeeld bacteriën, virussen, schimmels en prionen), chemische gevaren (bijvoorbeeld gifstoffen geproduceerd door schimmels,



**'Bijkomend voordeel is dat Kingspan alles eromheen strak georganiseerd heeft, met een goede garantie op de materialen',**

Jan Robijn, architect. Z-Woningen, Ouddorp

**Kingspan**

milieucontaminanten en bestrijdingsmiddelen) en fysieke gevaren (bijvoorbeeld glas en scherpe metaal- of houtdelen).

Directeur Ad Kruimer kon met de herbouw van de loods rekening houden met deze strenge certificeringseisen: 'Een gedeelte van onze loods voldoet aan deze HACCP-eisen. Omdat Kingspan met hun panelen en speciale **FOODsafe** coating aan die eisen kan voldoen, kunnen we de wanden gemakkelijker schoonmaken en -houden. Dat is dan ook een van de doorslaggevende redenen geweest om voor de wanden van Kingspan te kiezen'.

### Just-in-time

Mede door de logistieke hulp van Kingspan kon de nieuwe loods in relatief korte tijd gebouwd worden. Jan Robijn legt uit hoe belangrijk dat was: 'Het was een complexe bouw. Elke keer als er een stuk constructie gerealiseerd was gingen onmiddellijk de Kingspan panelen erop. Logistiek is dat een ingewikkeld verhaal. De afstemming met de leverancier is dan zeer voornaam. Daarnaast is het belangrijk dat je de materialen goed kwijt kunt op de bouw, terwijl je er zo min mogelijk handling aan wilt hebben. De panelen van Kingspan zijn op maat gemaakt voor dit project. Ze zijn helaas niet blind geschroefd, maar dat heeft te maken met de hoge brandwerendheidseisen. Logistiek verliep dat allemaal prima. In de eindfase van de bouw hadden we pech met wat ter plaatse beschadigde panelen, en werden nabesteld. Toch kwamen ze just-in-time op de bouw aan.' Over het geheel genomen is het bouwteam dus uiterst tevreden over het resultaat van de herbouw van de loodsen in Middelharnis. 'Dit project is het bewijs dat industriële gebouwen er met een goede vlakverdeling toch fraai uit kunnen zien. Kingspan is een strak en kwalitatief hoogwaardig materiaal dat daartoe bijdraagt. Bijkomend voordeel is dat Kingspan alles eromheen strak georganiseerd heeft, met een goede garantie op de materialen', aldus Jan Robijn. Opdrachtgever Ad Kruimer kan dit alleen maar bevestigen: 'Ik ben enorm blij dat het gegaan is zoals we hadden afgesproken. Het was een project dat ondanks de vele onzekerheden voortreffelijk gelukt is. Er is een gebouw tot stand gekomen dat we voor ogen hadden. Kingspan heeft daar zeker een belangrijke bijdrage aan geleverd.'



Vormgeving 08: [www.hvobv.nl](http://www.hvobv.nl)



Kingspan B.V. • Voorenswei 1  
Postbus 13 • 6669 ZG Dodewaard  
Tel. (0488) 417 417 • Fax (0488) 417 400  
Email: [info@kingspan.nl](mailto:info@kingspan.nl) • [www.kingspan.nl](http://www.kingspan.nl)

Kingspan nv/sa • Bouwelven 17  
Industriepark Klein Gent • 2280 Grobbendonk  
Tel. +32 (0) 14 23 25 35 • Fax +32 (0) 14 23 25 39  
Email: [com@kingspan.be](mailto:com@kingspan.be) • [www.kingspan.be](http://www.kingspan.be)